



**COFOR**

**Desde 2011 ofrecemos la más amplia gama de climas autónomos para cabina de camiones.**

Modelos	KM9000RMS Montado en techo	KM9600RMS Montado en techo	EC2400H Montado en pared -split	KM1000SP Montado en pared -split
<b>Precio</b> <i>instalación se cotiza por separado</i>	<b>\$38,900</b>	<b>\$44,400</b>	<b>\$22,300</b>	<b>\$36,600</b>
Voltaje	12V	12V	12V	12V
Corriente	42-80A	42-75A	42-70A	42-70A
Potencia BTU	9,500	10,000	8,500	9,500
Flujo aire evaporador	600m³/h	650m³/h	500m³/h	600m³/h
Refrigerante	R134a	R134a	R134a	R134a
R134a cantidad	480 +/- 10g	480 +/- 10g	600 +/- 10G	500 +/- 10G
H/P & L/P - psi	HP: 145 - 188	HP: 145 - 188	HP: 145 - 188	HP: 145 - 188
Cables	16(14)mm²/7.5M	16(14)mm²/11M	14(12)mm²/3M	16(14)mm²/3.5M
Panel de Control Smart	Si	Si	Si	Si
Control remoto	Si	Si	Si	Si
Velocidades	6	6	5	6
Lampara led	Si	Si	No	No
Max. Área de perforación	75cm x 50cm	75cm x 50cm	50mm diametro	50mm diametro
Min. Área de perforación	62cm x 36cm	62cm x 36cm	50mm diametro	50mm diametro
Peso Neto	37kgs	37kgs	23.5kgs	24kgs
Peso Bruto	45kgs	45kgs	27kgs	28kgs
AC dimensiones externas	L x W x H 740 mm X 962 mm X 175 mm	L x W x H 861 mm X 952 mm X 212 mm	L x W x H 505 x 200 x 370mm	L x W x H 809 x 462 x 209mm
AC dimensiones internas	L x W x H 455 mm X 285 mm X 120 mm	L x W x H 560 mm X 349 mm X 125 mm	L x W x H 495 x 175x 340mm	L x W x H 637 x 191 x 332mm
Garantía	2 años de garantía	2 años de garantía	2 años de garantía	2 años de garantía

## Imágenes





## Talleres COFOR

León, Gto.  
Coatzacoalcos, Ver.  
Mérida, Yuc.  
Cancún, Q. Roo  
Obregón, Son.  
Chihuahua, Chih.  
Mexicali, B.C.N.  
Manzanillo, Col.  
Culiacán, Sin.



Estado de México (Matriz)  
Escobedo, N.L.  
García, N.L.  
Torreón, Coah.  
Saltillo, Coah.  
Veracruz puerto  
Villahermosa, Tab.  
Guadalajara, Jal.

Cofor.mx

# Fotos de instalaciones

Visite nuestro Instagram para ver más fotos  
<https://www.instagram.com/coforapu/>



## Características de los APU COFOR:

- ⦿ Son equipos diseñados para soportar el uso rudo y trabajar en temperaturas altas
- ⦿ Gracias a su doble ventilador en condensador son más potentes y eficientes
- ⦿ Controlan la humedad
- ⦿ Funcionan independientes al motor.
- ⦿ Tienen sistema inteligente de control de carga de baterías
- ⦿ Instalación fácil y poco invasiva
- ⦿ Vida mínima asegurada de 10 años
- ⦿ Garantía de 2 años



## Funcionamiento:

- ⦿ Nuestros equipos funcionan con corriente directa 12 o 24 V según el tipo de camión.
- ⦿ Cuando esta prendido el motor el alternador alimenta la energía
- ⦿ Cuando esta apagado el motor el clima se alimenta de las baterías
- ⦿ Se recomienda sustituir las baterías actuales por las de AGM o Ciclo Profundo
- ⦿ Se puede poner un banco de baterías adicional, pero se debe considerar cambio de alternador y línea eléctrica.
- ⦿ Nuestro equipo trae sistema de control de carga inteligente para evitar que la unidad se quede sin energía.

# Ahorro de combustible

- ⦿ El ahorro combustible es proporcional a la autonomía o número de horas de ralentí que se van a mitigar.  
Considerando 6 horas al día como ahorro mínimo
- ⦿ Nuestro calculo contempla un consumo de 3.5 litros de Diesel por hora de ralentí y se toma en cuenta un precio de Diesel de \$22/litro con 6 días laborales a la semana.
- ⦿  $6 \text{ hrs} \times 3.5 \text{ l} \times \$22 = \underline{\$462 \text{ ahorro diario estimado}}$
- ⦿  $\$462 \times 24 \text{ d/mes} = \underline{\$11,088 \text{ ahorro al mes}}$

# Algunos de Nuestros Clientes



Grupo Transportes



TRESGUERRAS





**Gracias**

**COFOR S.A. de C.V.**

**[www.cofor.com.mx](http://www.cofor.com.mx)**

**Matriz:**

**Matamoros 47,col. Centro. Tlalnepantla. México**

**contacto@cofor.com.mx**