



Soluciones en Climas, Baterías, Generadores y Neveras

Eficiencia, ahorro y confort en cada viaje

www.cofor.mx



¿Quiénes Somos?

Desde 2011, en COFOR ofrecemos la más amplia gama de climas autónomos para cabinas de camiones, diseñados para maximizar la eficiencia energética y el confort del conductor.

www.cofor.mx



Modelo: **KM9000RMS**



- ✓ Montaje: Techo
- ✓ Voltaje: 12V
- ✓ Corriente: 42-80A
- ✓ Potencia BTU: 9,500
- ✓ Flujo de aire evaporador: 600m³/h
- ✓ Refrigerante: R134a
- ✓ Cantidad de refrigerante: 480g +/- 10g
- ✓ H/P & L/P - psi: HP: 145 - 188
- ✓ Cables: 16(14)mm² / 7.5M
- ✓ Panel de control Smart: Sí
- ✓ Control remoto: Sí
- ✓ Velocidades: 6
- ✓ Lámpara LED: Sí
- ✓ Área de perforación máxima: 75cm x 50cm
- ✓ Área de perforación mínima: 62cm x 36cm
- ✓ Peso Neto: 37kg
- ✓ Peso Bruto: 45kg
- ✓ Dimensiones externas (L x W x H): 740 mm x 962 mm x 175 mm
- ✓ Dimensiones internas (L x W x H): 455 mm x 285 mm x 120 mm
- ✓ Garantía: 2 años

\$38,900 Precio + IVA

Instalación en talleres COFOR: \$5,800

Modelo: **EC2400H**



- ✓ Montaje: Pared (Split)
- ✓ Voltaje: 12V
- ✓ Corriente: 42-70A
- ✓ Potencia BTU: 8,500
- ✓ Flujo de aire evaporador: 500m³/h
- ✓ Refrigerante: R134a
- ✓ Cantidad de refrigerante: 600g +/- 10g
- ✓ H/P & L/P - psi: HP: 145 - 188
- ✓ Cables: 14(12)mm² / 3M
- ✓ Panel de control Smart: Sí
- ✓ Control remoto: Sí
- ✓ Velocidades: 5
- ✓ Lámpara LED: Si
- ✓ Área de perforación máxima: 50mm diámetro
- ✓ Área de perforación mínima: 50mm diámetro
- ✓ Peso Neto: 23.5kg
- ✓ Peso Bruto: 27kg
- ✓ Dimensiones externas (L x W x H): 505 mm x 200 mm x 370 mm
- ✓ Dimensiones internas (L x W x H): 495 mm x 175 mm x 340 mm
- ✓ Garantía: 2 años

\$22,300 Precio + IVA

Instalación en talleres COFOR: \$5,800

*Instalación: servicios a domicilio aplican viaticos.

*El precio puede variar en caso que se deba hacer alguna adecuación especial al camión

Modelo: **KM1000SP**



- ✓ Montaje: Pared (Split)
- ✓ Voltaje: 12V
- ✓ Corriente: 42-70A
- ✓ Potencia BTU: 9,500
- ✓ Flujo de aire evaporador: 600m³/h
- ✓ Refrigerante: R134a
- ✓ Cantidad de refrigerante: 500g +/- 10g
- ✓ H/P & L/P - psi: HP: 145 - 188
- ✓ Cables: 16(14)mm² / 3.5M
- ✓ Panel de control Smart: Sí
- ✓ Control remoto: Sí
- ✓ Velocidades: 6
- ✓ Lámpara LED: No
- ✓ Área de perforación máxima: 50mm diámetro
- ✓ Área de perforación mínima: 50mm diámetro
- ✓ Peso Neto: 24kg
- ✓ Peso Bruto: 28kg
- ✓ Dimensiones externas (L x W x H): 809 mm x 462 mm x 209 mm
- ✓ Dimensiones internas (L x W x H): 637 mm x 191 mm x 332 mm
- ✓ Garantía: 2 años

\$36,600 Precio + IVA

Instalación en talleres COFOR: \$5,800

Modelo: **LC-2**



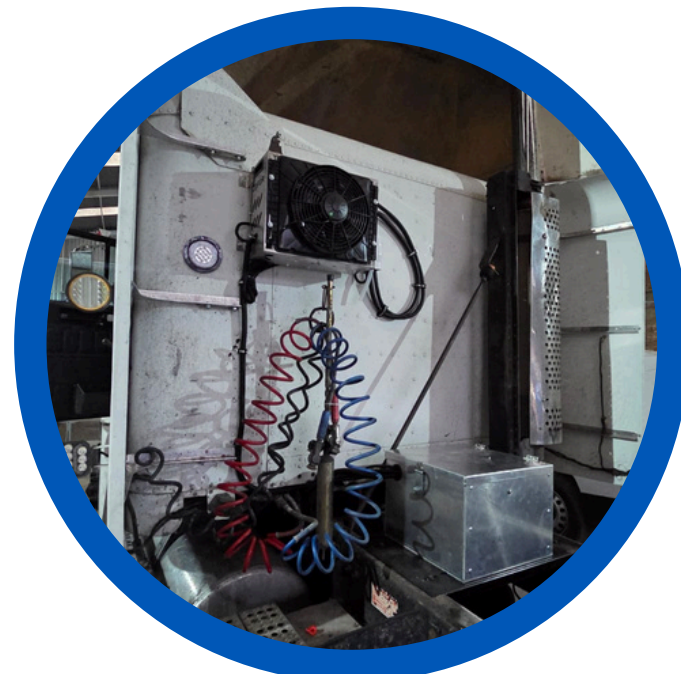
- ✓ Montaje: Interior de cabina (unidad interior) + condensador exterior
- ✓ Voltaje: 12V CC
- ✓ Potencia eléctrica: 300-800 W
- ✓ Potencia de refrigeración: 8,500 BTU/h
- ✓ Corriente nominal: 50 A
- ✓ Corriente máxima: 80 A
- ✓ Refrigerante: R-134a
- ✓ Carga de refrigerante: 600 g ± 30 g
- ✓ Volumen de aire unidad interior: 100-350 m³/h
- ✓ Volumen de aire unidad exterior: 2,000 m³/h
- ✓ Velocidades de ventilación: 5
- ✓ Panel de control digital: Sí
- ✓ Control remoto: Sí
- ✓ Protección por bajo voltaje (default): 10.8 V
- ✓ Recuperación por voltaje (default): 12 V
- ✓ Tipo de aceite de refrigeración: POE68
- ✓ Longitud estándar de tubería: 3.5 m
- ✓ Dimensiones unidad interior (L x W x H): 430 x 140 x 290 mm
- ✓ Dimensiones unidad exterior (L x W x H): 470 x 280 x 380 mm
- ✓ Garantía: 1 año

\$15,550 Precio + IVA

Instalación en talleres COFOR: \$5,800

*Instalación: servicios a domicilio aplican viaticos.

*El precio puede variar en caso que se deba hacer alguna adecuación especial al camión



Modelo: D4

- ✓ Compatible con: Gasolina y Diesel
- ✓ Rango de temperatura: -45° C a +40° C
- ✓ Capacidad de calefacción: 5KW
- ✓ Voltaje nominal: 12V
- ✓ Consumo de combustible: 0.16-0.48 L/h
- ✓ Consumo de energía:
 - Arranque: 9-11A
 - Funcionamiento: 1-3A
- ✓ Capacidad del tanque de combustible: 9L
- ✓ Compatible con una amplia variedad de camiones y vehículos comerciales.
- ✓ Calidad Premium – 2 años de garantía

Beneficios clave:

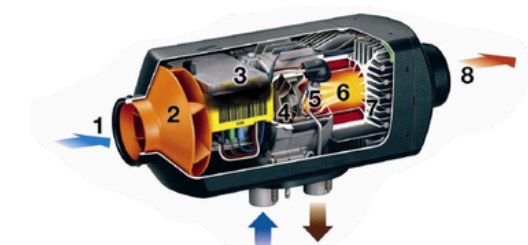
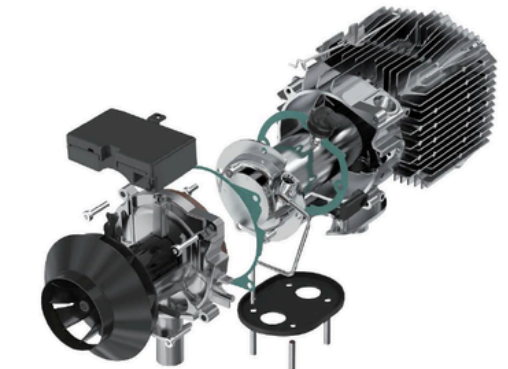
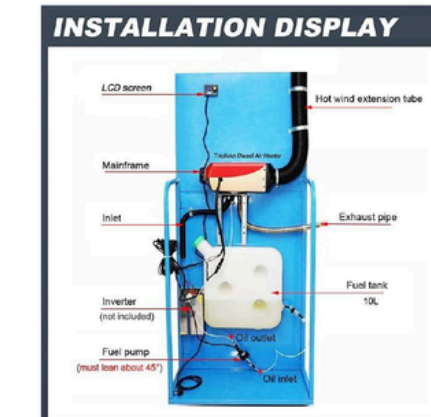
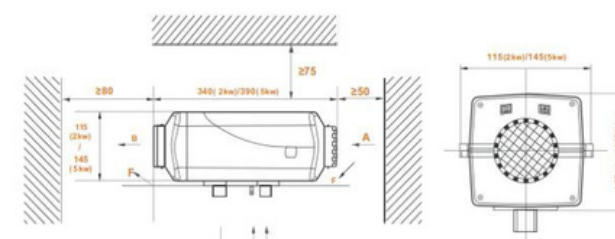
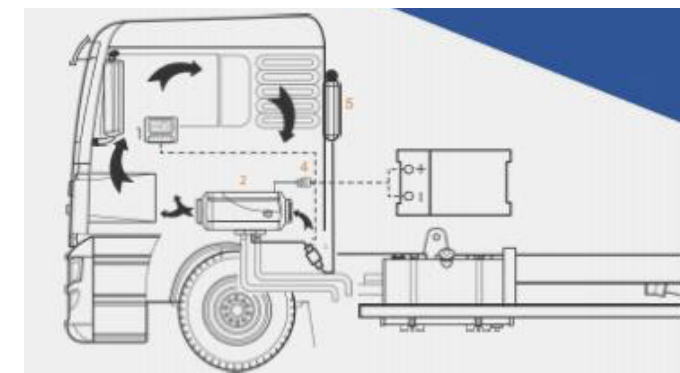
- Sin necesidad de mantener el motor encendido
- Eficiencia energética: Funciona con bajo consumo de combustible.
- Ahorro en costos: Evita el uso innecesario del motor.
- Temperatura estable: Operación óptima en climas extremos.
- Instalación versátil: Adaptable a diferentes tipos de vehículos.

Opciones de instalación:

- Bajo los asientos o en el compartimento del motor.
- Se adapta a sistemas eléctricos de 12V.

\$8,150

Precio + IVA



*Instalación: servicios a domicilio aplican viaticos.

*El precio puede variar en caso que se deba hacer alguna adecuación especial al camión

Perfecta para reparto urbano, rutas médicas o transporte especializado de bajo volumen.

Modelo: **UD45E**

- ✓ Capacidad: 40.5 L
- ✓ Dimensiones: 690 x 400 x 469 mm
- ✓ Consumo: 60W
- ✓ Peso: 18 kg

\$15,800 Precio + IVA

Modelo: **UD55E**

- ✓ Capacidad: 55.1 L
- ✓ Dimensiones: 690 x 400 x 529 mm
- ✓ Consumo: 60W
- ✓ Peso: 19 kg

\$17,600 Precio + IVA

Modelo: **U75E**

- ✓ Capacidad: 74 L
- ✓ Dimensiones: 831 x 465 x 458 mm
- ✓ Consumo: 80W
- ✓ Peso: 20.1 kg

\$19,100 Precio + IVA

Beneficios:

- Portátiles, apilables y de bajo consumo
- Refrigeran o congelan según lo necesites
- Funcionan con corriente directa (12V/24V) o alterna (110V/220V)
- Temperatura programable entre +10 °C y -25 °C
- Pantalla digital e interfaz fácil de usar
- Protección de batería inteligente
- Operan en movimiento o inclinación hasta 30°
- Ideales para medicamentos, insulina, alimentos, bebidas y más
- Bajo nivel de ruido para ambientes médicos o cerrados
- Garantía: 1 año



Tecnología móvil en refrigeración para conservar lo que realmente importa.

Modelo: **FB058**

- ✓ Capacidad: 750 L
- ✓ Dimensiones: 1500 × 1000 × 1100 mm
- ✓ Rango de temperatura: 0 °C a 10 °C (32°F a 50°F)
- ✓ Potencia: 320W
- ✓ Compresor: KC058
- ✓ Refrigerante: R134a (500–550 g)
- ✓ Peso: 120 kg

\$115,700 Precio + IVA

Modelo: **FB150**

- ✓ Capacidad: 750 L
- ✓ Dimensiones: 1500 × 1000 × 1100 mm
- ✓ Rango de temperatura: ≥ -18 °C (≥ -1.4°F)
- ✓ Potencia: 650W
- ✓ Compresor: KC150
- ✓ Refrigerante: R134a (600–650 g)
- ✓ Peso: 120 kg

\$121,800 Precio + IVA

Modelo: **FB178**

- ✓ Capacidad: 750 L
- ✓ Dimensiones: 1500 × 1000 × 1100 mm
- ✓ Rango de temperatura: ≥ -25 °C (≥ -13°F)
- ✓ Potencia: 820W
- ✓ Compresor: KC178
- ✓ Refrigerante: R404a (600–650 g)
- ✓ Peso: 120 kg

\$127,500 Precio + IVA

Beneficios:

- Portátiles, apilables y de bajo consumo
- Refrigeran o congelan según lo necesites
- Funcionan con corriente directa (12V/24V) o alterna (110V/220V)
- Temperatura programable entre +10 °C y -25 °C
- Pantalla digital e interfaz fácil de usar
- Protección de batería inteligente
- Operan en movimiento o inclinación hasta 30°
- Montaje y desmontaje con montacargas
- Ideales para medicamentos, insulina, alimentos, bebidas y más
- Bajo nivel de ruido para ambientes médicos o cerrados
- Garantía: 1 año



Modelo: C

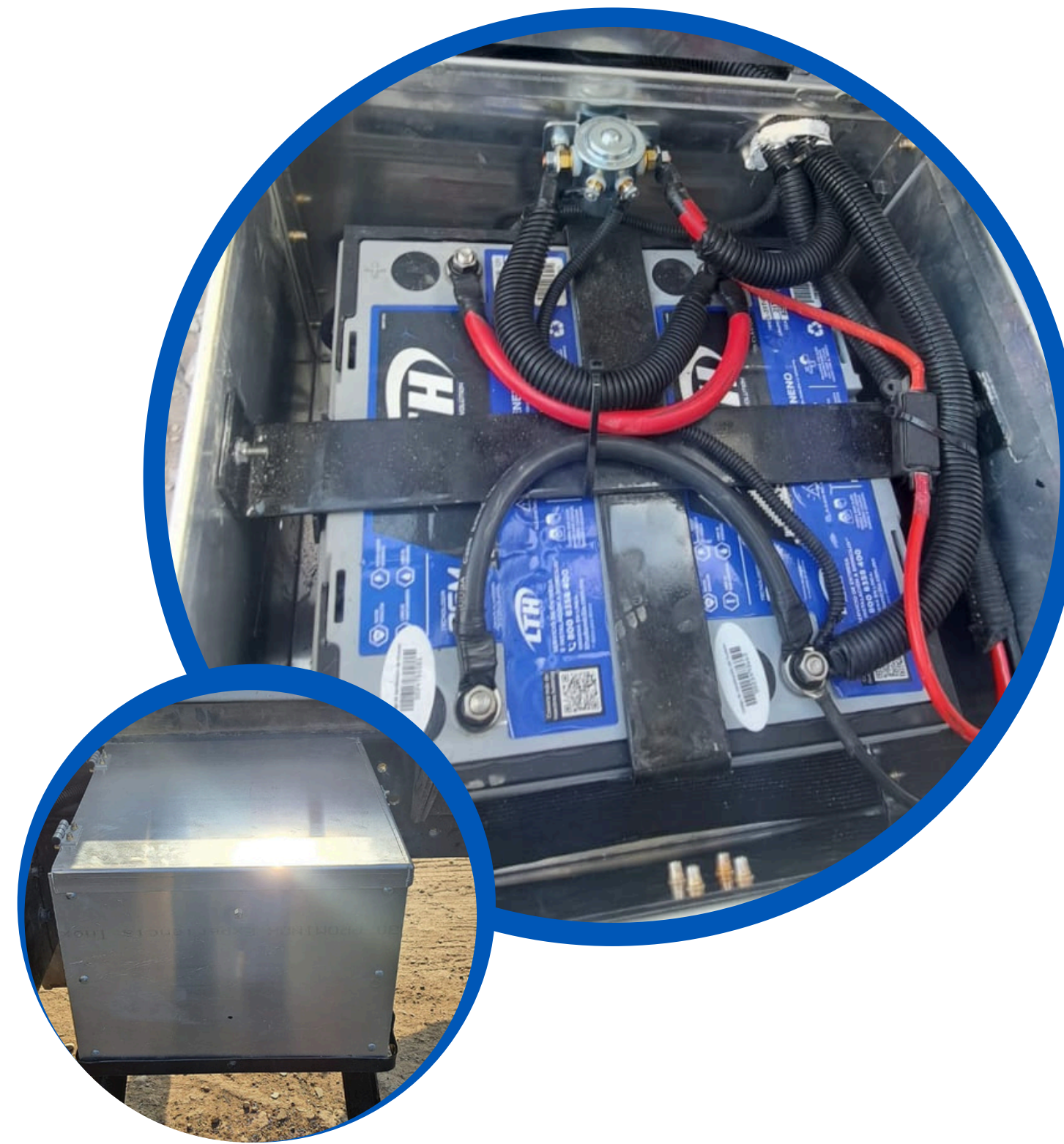
- ✓ Voltaje de salida: 12V / 24V DC (ajustable)
- ✓ Tipo de motor: Monocilíndrico, 4 tiempos, OHV, refrigerado por aire forzado
- ✓ Cilindrada: 79.7 cc
- ✓ Potencia nominal: 1.6 kW
- ✓ Potencia máxima: 1.8 kW
- ✓ Corriente de salida: 63 A
- ✓ Tensión nominal: 27.5 V
- ✓ Sistema de arranque: Manual / Automático / Botón en panel / Control remoto
- ✓ Pantalla digital: Sí (monitorización 3-en-1)
- ✓ Tiempo de operación a 100 % de carga: 5 horas
- ✓ Capacidad del depósito de combustible: 5 L
- ✓ Capacidad de aceite: 0.35 L
- ✓ Nivel de ruido: 62 dB (a 7 m, 50 % de carga)
- ✓ Peso neto: 20 kg
- ✓ Dimensiones del equipo (L x W x H): 500 x 285 x 460 mm
- ✓ Configuración incluida: Cable de conexión, llave para bujía, destornillador
- ✓ Garantía: 1 año

\$19,800 Precio + IVA



Banco de Baterías Independiente

- ✓ **Caja de batería** fabricada en aluminio con refuerzo de acero con **kit de sujeción a chasis** para máxima seguridad y durabilidad.
- ✓ **2 baterías AGM LTH** del grupo 31
- ✓ **Accesorios eléctricos** para independizar la descarga y conectarse al alternador
 - Solenoide
 - Fusibles
 - Zapatas
 - Cableado
 - Relevadores
 - Protección para cableado
 - Tornillería, etc.)
- ✓ **Instalación profesional** al chasis, pared o piso, según los requerimientos del vehículo.
- ✓ **Puede brindar hasta 8 horas de autonomía con el motor apagado** (dependiendo la temperatura exterior) y puede utilizarse de manera continua con el motor encendido.



\$34,700 Precio + IVA

*Instalación: servicios a domicilio aplican viaticos.

*El precio puede variar en caso que se deba hacer alguna adecuación especial al camión

Ahorro de Combustible (Impacto Numérico)



Nuestros equipos eliminan la necesidad de mantener el motor encendido para climatizar la cabina, generando un ahorro significativo:

- ✓ El ahorro combustible es proporcional a la autonomía o número de horas de ralentí que se van a mitigar. Considerando **6 horas al día** como ahorro mínimo
- ✓ Nuestro calculo contempla un consumo de **3.5 litros** de Diesel por hora de ralentí y se toma en cuenta un precio de Diesel de **\$26.4/litro** con 6 días laborales a la semana.

Cálculo de ahorro diario

6 hrs X 3.5 l X \$26.4 = \$554.4 MXN diarios
\$13,305.6 MXN al mes (24 dias laborados)

\$13,305.6 Ahorro al Mes mínimo



RETORNO DE INVERSIÓN

No se considera en este cálculo el ahorro en mantenimiento al motor por el desgaste que se omite en ralentí el cual puede ser de hasta \$170,000 al año

1 hora de ralentí equivale hasta 65 km de recorrido en el motor

- ✓ CLIMA MODELO KM1000SP + CAJA DE BATERÍAS AGM
TOTAL = \$77,100 + IVA
AHORRO MENSUAL = \$13,305.6
(estimado)
- ✓ Retorno de inversion a partir de 6 meses



Características de los APU COFOR:



- Equipos diseñados para uso rudo y altas temperaturas.
- Sistema de doble ventilador en condensador para mayor potencia.
- Controlan la humedad
- Funcionan sin depender del motor del camión.
- Sistema inteligente de control de carga de baterías
- Instalación fácil y poco invasiva.
- Vida mínima asegurada de 10 años
- Garantía de 2 años



Funcionamiento



- ✔ Nuestros equipos funcionan con corriente directa 12 o 24 V según el tipo de camión.
- ✔ El alternador alimenta la energía cuando está prendido el motor.
- ✔ El clima se alimenta de las baterías cuando está apagado el motor.
- ✔ Se recomienda sustituir las baterías actuales por las de AGM.
- ✔ Se puede poner un banco de baterías adicional, en algunos casos se debe considerar cambio de alternador y línea eléctrica.
- ✔ Nuestro equipo trae sistema de control de carga inteligente para evitar que las baterías se descarguen a profundidad.

León, Gto.
Coatzacoalcos, Ver.
Mérida Yuc.
Cancún, Q. Roo
Obregón, Son.
Chihuahua, Chih.
Mexicali, B.C.N.
Manzanillo, Col.
Cualiacán, Sin.
Reynosa, Tamps.
Hermosillo, Son.
Cd. Juárez, Chih.
Agua Prieta, Son.



Estado de México (Matriz)
Escobedo, N.L.
García, N.L.
Torreón, Coah.
Veracruz, Puerto
Villahermosa, Tab.
Guadalajara, Jal.
San Luis Potosi, SLP
Los Cabos, BCS
Los Mochis, Sin.
Tampico, Tamps.
Puebla, Pue.
Colima, Col.



Gracias COFOR S.A. de C.V

Matriz:

Matamoros 47,col. Centro. Tlalnepantla. México

553 543 9200

5538996703

contacto@cofor.com.mx

www.cofor.com.mx

